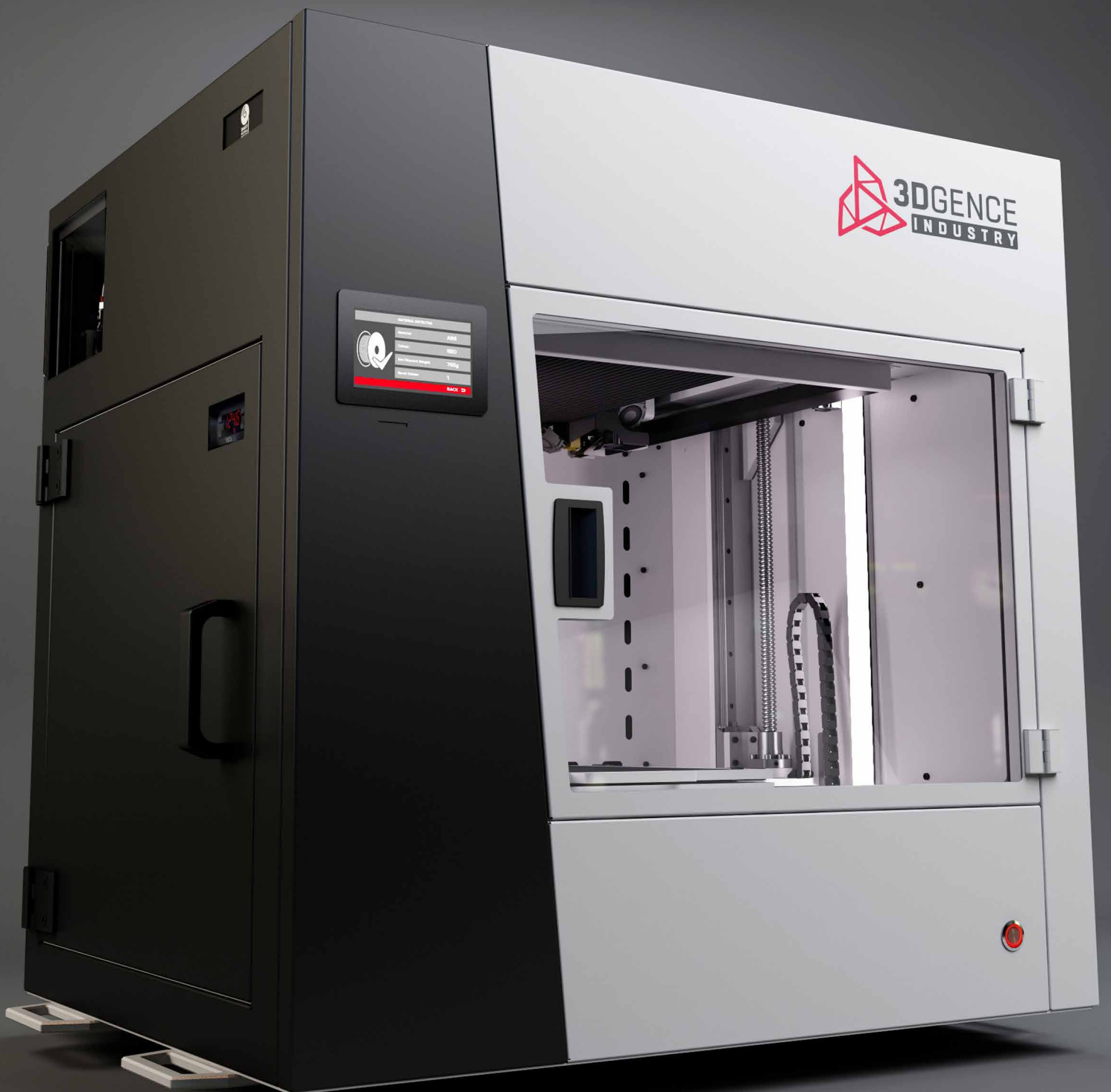


**3DGENCE**  
**INDUSTRY**

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA



## PARAMETRY DRUKU

TECHNOLOGIA DRUKU	FFF - Fused Filament Fabrication
OBSZAR ROBOCZY	260/340/340 mm
ROZDZIELCZOŚĆ WARSTWY	50-300 mikronów*
EKSTRUDERY	2
CZAS ZMIANY GŁOWICY	700 ms
ROZMIAR DYSZY	0.4/0.4 mm*
MINIMALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI	0.4 mm*
ŚREDNICA MATERIAŁU	1.75 mm
RODZAJE FILAMENTÓW	ABS, PLA, HIPS, POLIAMID, PET, PVA, SOFTPLA, ELASTYCZNE
MAKS. TEMPERATURA GŁOWICY	270 °C
MAKS. TEMPERATURA STOŁU	140 °C
MAKS. TEMPERATURA KOMORY	85 °C
MAKS. TEMPERATURA KOMORY FILAMENTÓW	55 °C

## WIELKOŚĆ I CIĘŻAR

WYMIARY DRUKARKI	945 x 748 x 950 mm
WIELKOŚĆ PACZKI	1200 x 900 x 1100 mm
WAGA DRUKARKI	130 kg
WAGA PACZKI (Z AKCESORIAMI)	160 kg

# TEMPERATURY

TEMPERATURA PRACY	15-32 °C [59-89.6 °F]
TEMPERATURA PRZECHOWYWANIA	0-32 °C [32-89.6 °F]

# ELEKTRONIKA

WEJŚCIE/WYJŚCIE	AC: 240 V ~ 11A 50/60Hz / DC: 24V
POBÓR MOCY	maks. 2700 W
KOMUNIKACJA	karta SD, USB, WiFi**

# MECHANIKA

MATERIAŁ STOŁU	podgrzewana płyta ceramiczna
PRECYZJA POZYCJONOWANIA OSI X,Y	6 mikronów
PRECYZJA POZYCJONOWANIA OSI Z	0.4 mikrona

# OPROGRAMOWANIE

PAKIET OPROGRAMOWANIA	Simplify3D
OBSŁUGIWANE TYPY PLIKÓW	STL, OBJ
OBSŁUGIWANE SYSTEMY OPERACYJNE	Windows/MAC

\* Wkrótce dostępne inne średnice - podane wartości odnoszą się do domyślnej głowicy 0.4 mm.

\*\* Dodatkowe akcesorium